

10(8)170

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて  
る事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed  
with this Office.

出 願 年 月 日                      2 0 0 3 年    6 月    5 日  
Date of Application:

出 願 番 号                      特 願 2 0 0 3 - 1 6 0 8 3 6  
Application Number:  
[ST. 10/C]:                      [ J P 2 0 0 3 - 1 6 0 8 3 6 ]

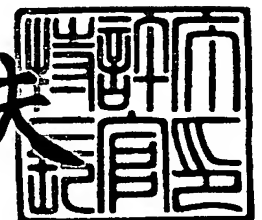
願                      人                      セイコーエプソン株式会社  
Applicant(s):

CERTIFIED COPY OF  
PRIORITY DOCUMENT

2 0 0 4 年    4 月 1 3 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今 井 康 夫



出証番号    出証特 2 0 0 4 - 3 0 3 0 5 0 9

【書類名】 特許願

【整理番号】 14258001

【提出日】 平成15年 6月 5日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B41J 2/175

【発明の名称】 液体容器

【請求項の数】 15

【発明者】

    【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

    【氏名】 石 澤 卓

【発明者】

    【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

    【氏名】 小 林 淳

【発明者】

    【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

    【氏名】 品 田 聡

【発明者】

    【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

    【氏名】 情 野 健 朗

【特許出願人】

    【識別番号】 000002369

    【住所又は居所】 東京都新宿区西新宿二丁目 4 番 1 号

    【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

## 【代理人】

【識別番号】 100075812

【弁理士】

【氏名又は名称】 吉 武 賢 次

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100091982

【弁理士】

【氏名又は名称】 永 井 浩 之

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100096895

【弁理士】

【氏名又は名称】 岡 田 淳 平

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100117787

【弁理士】

【氏名又は名称】 勝 沼 宏 仁

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100105795

【弁理士】

【氏名又は名称】 名 塚 聡

## 【手数料の表示】

【予納台帳番号】 087654

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 液体容器

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

液体消費装置に供給される液体を貯留する液体容器であって、その内部に加圧流体が送り込まれることにより内部の前記液体が外部に送出されるように構成された液体容器において、

前記液体を貯留するための密閉された液体貯留室と、前記液体貯留室に連通し、前記液体容器の外部に前記液体を送出するための液体送出口と、を有するタンクユニットであって、前記液体貯留室は、その内部に貯留されている前記液体の量に応じて容積が変化する、タンクユニットと、

前記加圧流体が導入されて容積が変化する密閉された加圧室と、前記加圧室に連通し、前記加圧流体を前記加圧室の内部に導入するための加圧流体導入口と、を有する加圧ユニットであって、前記加圧室の容積変化によって前記タンクユニットの前記液体貯留室を加圧するように構成された加圧ユニットと、を備えたことを特徴とする液体容器。

【請求項 2】

前記加圧ユニットは、前記タンクユニット内に貯留された前記液体に関する情報を記憶する記憶手段をさらに有する請求項 1 記載の液体容器。

【請求項 3】

前記タンクユニットは、その内部に貯留された前記液体に関する情報を記憶する記憶手段をさらに有する請求項 1 記載の液体容器。

【請求項 4】

前記タンクユニットと前記加圧ユニットとが、それぞれ別体に形成された後に互いに固定される請求項 1 乃至 3 のいずれか一項に記載の液体容器。

【請求項 5】

前記タンクユニットと前記加圧ユニットとが熱カシメによって互いに固定されている請求項 4 記載の液体容器。

【請求項 6】

前記タンクユニットに形成された突起を溶融することによって前記タンクユニットと前記加圧ユニットとが熱カシメによって互いに固定されている請求項 5 記載の液体容器。

【請求項 7】

前記タンクユニットと前記加圧ユニットとは互いに略共通の外周形状を有し、前記タンクユニットと前記加圧ユニットとを積層することによって前記液体容器の略全体の外形が決まる請求項 1 乃至 6 のいずれか一項に記載の液体容器。

【請求項 8】

前記タンクユニットは、前記液体貯留室を形成する貫通孔が形成された貯留室形成部材と、前記貯留室形成部材に積層されたカバー部材と、を有する請求項 7 記載の液体容器。

【請求項 9】

前記液体貯留室は、前記液体貯留室を形成する壁の少なくとも一部を構成する貯留室側可撓性フィルムを有し、

前記加圧室は、前記加圧室を形成する壁の少なくとも一部を構成し、前記貯留室側可撓性フィルムに対向して配置された加圧室側可撓性フィルムを有する請求項 1 乃至 8 のいずれか一項に記載の液体容器。

【請求項 1 0】

前記加圧ユニットは、前記タンクユニット内に貯留されている前記液体の残量を検出するための検出手段をさらに有する請求項 1 乃至 9 のいずれか一項に記載の液体容器。

【請求項 1 1】

前記検出手段は、前記タンクユニット内の前記液体の圧力の変化に応じて変化する出力信号を発信する請求項 1 0 記載の液体容器。

【請求項 1 2】

前記タンクユニットに設けられ、前記液体貯留室及び前記液体送出口に連通する密閉された追加の貯留室であって、前記液体貯留室の内部の前記液体に加えられた前記加圧流体の圧力が前記液体を介して前記追加の貯留室の内部の前記液体に伝達される、追加の貯留室をさらに備え、

前記検出手段の出力信号は、前記追加の貯留室の内部の前記液体の圧力変化に応じて変化する請求項 1 1 記載の液体容器。

**【請求項 1 3】**

前記追加の貯留室は、その内部の前記液体の圧力変化に応じて容積が変化するように構成されており、

前記検出手段の出力信号は、前記追加の貯留室の容積変化に応じて変化する請求項 1 2 記載の液体容器。

**【請求項 1 4】**

前記タンクユニットは、前記液体容器が前記液体消費装置に装着される際に所定の液体容器以外の液体容器が誤って装着されることを防止するための誤装着防止手段を有する請求項 1 乃至 1 3 のいずれか一項に記載の液体容器。

**【請求項 1 5】**

前記液体消費装置はインクジェット式記録装置であり、

前記液体容器は、前記インクジェット式記録装置に着脱自在に装着されるインクカートリッジである請求項 1 乃至 1 4 のいずれか一項に記載の液体容器。

**【発明の詳細な説明】**

**【0 0 0 1】**

**【発明の属する技術分野】**

本発明は、インクジェット式記録装置等の液体消費装置に供給する液体を貯留する液体容器に関する。

**【0 0 0 2】**

**【従来の技術】**

従来の液体消費装置の代表例としては、噴射ヘッドから液滴を噴射する液体噴射装置があり、この液体噴射装置の代表例としては、画像記録用のインクジェット式記録ヘッドを備えたインクジェット式記録装置がある。その他の液体噴射装置としては、例えば液晶ディスプレイ等のカラーフィルタ製造に用いられる色材噴射ヘッドを備えた装置、有機 E L ディスプレー、面発光ディスプレイ（F E D）等の電極形成に用いられる電極材（導電ペースト）噴射ヘッドを備えた装置、バイオチップ製造に用いられる生体有機物噴射ヘッドを備えた装置、精密ピペッ

トとしての試料噴射ヘッドを備えた装置等が挙げられる。

#### 【0 0 0 3】

液体噴射装置の代表例であるインクジェット式記録装置は、印刷時の騒音が比較的小さく、しかも小さなドットを高い密度で形成できるため、昨今においてはカラー印刷を含めた多くの印刷に使用されている。

#### 【0 0 0 4】

インクジェット式記録装置で代表される液体消費装置に対する液体の供給方式としては、液体を貯留した液体容器から液体消費装置に液体を供給する方式がある。この方式においては、液体容器内の液体が消費された時点でユーザーが簡単に液体容器を交換できるようにするために、液体消費装置に対して着脱可能に構成されたカートリッジとして液体容器を構成するのが一般的である。

#### 【0 0 0 5】

このようなカートリッジタイプの液体容器の従来例として、液体容器の内部に圧縮空気を送り込むことによって液体容器内の液体を加圧し、この圧力を利用して液体容器内の液体をカートリッジの外部に送出して液体消費装置に供給するタイプがある。このように液体容器内の液体を加圧して液体消費装置に供給することにより、例えば液体消費装置における液体吐出部が液体容器の位置よりも高い場合や、液体容器から液体吐出部までの流路抵抗が高い場合等においても、液体容器から液体吐出部まで液体を安定して供給することができる。

#### 【0 0 0 6】

下記特許文献 1 には、内部の可撓性バッグに圧縮空気を送り込むタイプのインクカートリッジ及びこれが装着されるインクジェットプリンタが記載されており、空気を加圧するための加圧ポンプに圧力センサが接続されている。そして、この圧力センサの出力に応じて加圧ポンプを制御することによりインクの供給が制御される。

#### 【0 0 0 7】

##### 【特許文献 1】

米国特許第 6, 2 9 0, 3 4 3 号明細書

#### 【0 0 0 8】

**【発明が解決しようとする課題】**

ところが、圧縮空気を容器内部に導入してその圧力でインクを容器外部へ送出するようにした従来のインクカートリッジにおいては、圧縮空気が導入される加圧室とインクが貯留される貯留室との間にシール構造を形成するための組み立て作業或いは分解作業が繁雑であった。

**【0009】**

また、上述のタイプの従来のインクカートリッジにおいては、使用後にその部品の一部をリサイクルしようとしても、必要な部品のみを取り外すことが構造上困難であり、リサイクルが極めて困難若しくは不可能であった。

**【0010】**

さらに、上述のタイプの従来のインクカートリッジにおいては、インクカートリッジの内部に導入された圧縮空気が、インクと圧縮空気とを隔離する可撓性フィルムを透過してインク中に溶け込み、印刷品質を低下させるという問題があった。

**【0011】**

本発明は、上述した事情に鑑みてなされたものであって、液体容器の内部に加圧流体が送り込まれることにより容器内部の液体が外部に送出されるように構成された液体容器において、その組み立て・分解作業を容易化することを目的とする。

**【0012】**

また、本発明は、上述のタイプの液体容器において、リサイクルしやすい構造を実現することを目的とする。

**【0013】**

さらに、本発明は、上述のタイプの液体容器において、容器内部に導入された加圧流体が液体中に溶け込むことを防止することを目的とする。

**【0014】****【課題を解決するための手段】**

上記課題を解決するために、本発明は、液体消費装置に供給される液体を貯留する液体容器であって、その内部に加圧流体が送り込まれることにより内部の前

記液体が外部に送出されるように構成された液体容器において、前記液体を貯留するための密閉された液体貯留室と、前記液体貯留室に連通し、前記液体容器の外部に前記液体を送出するための液体送出口と、を有するタンクユニットであって、前記液体貯留室は、その内部に貯留されている前記液体の量に応じて容積が変化する、タンクユニットと、前記加圧流体が導入されて容積が変化する密閉された加圧室と、前記加圧室に連通し、前記加圧流体を前記加圧室の内部に導入するための加圧流体導入口と、を有する加圧ユニットであって、前記加圧室の容積変化によって前記タンクユニットの前記液体貯留室を加圧するように構成された加圧ユニットと、を備えたことを特徴とする。

【0015】

また、好ましくは、前記加圧ユニットは、前記タンクユニット内に貯留された前記液体に関する情報を記憶する記憶手段をさらに有する。

【0016】

また、好ましくは、前記タンクユニットは、その内部に貯留された前記液体に関する情報を記憶する記憶手段をさらに有する。

【0017】

また、好ましくは、前記タンクユニットと前記加圧ユニットとが、それぞれ別体に形成された後に互いに固定される。

【0018】

また、好ましくは、前記タンクユニットと前記加圧ユニットとが熱カシメによって互いに固定されている。

【0019】

また、好ましくは、前記タンクユニットに形成された突起を溶融することによって前記タンクユニットと前記加圧ユニットとが熱カシメによって互いに固定されている。

【0020】

また、好ましくは、前記タンクユニットと前記加圧ユニットとは互いに略共通の外周形状を有し、前記タンクユニットと前記加圧ユニットとを積層することによって前記液体容器の略全体の外形が決まる。

**【 0 0 2 1 】**

また、好ましくは、前記タンクユニットは、前記液体貯留室を形成する貫通孔が形成された貯留室形成部材と、前記貯留室形成部材に積層されたカバー部材と、を有する。

**【 0 0 2 2 】**

また、好ましくは、前記液体貯留室は、前記液体貯留室を形成する壁の少なくとも一部を構成する貯留室側可撓性フィルムを有し、前記加圧室は、前記加圧室を形成する壁の少なくとも一部を構成し、前記貯留室側可撓性フィルムに対向して配置された加圧室側可撓性フィルムを有する。

**【 0 0 2 3 】**

また、好ましくは、前記加圧ユニットは、前記タンクユニット内に貯留されている前記液体の残量を検出するための検出手段をさらに有する。

**【 0 0 2 4 】**

また、好ましくは、前記検出手段は、前記タンクユニット内の前記液体の圧力の変化に応じて変化する出力信号を発信する。

**【 0 0 2 5 】**

また、好ましくは、前記タンクユニットに設けられ、前記液体貯留室及び前記液体送出口に連通する密閉された追加の貯留室であって、前記液体貯留室の内部の前記液体に加えられた前記加圧流体の圧力が前記液体を介して前記追加の貯留室の内部の前記液体に伝達される、追加の貯留室をさらに備え、前記検出手段の出力信号は、前記追加の貯留室の内部の前記液体の圧力変化に応じて変化する。

**【 0 0 2 6 】**

また、好ましくは、前記追加の貯留室は、その内部の前記液体の圧力変化に応じて容積が変化するように構成されており、前記検出手段の出力信号は、前記追加の貯留室の容積変化に応じて変化する。

**【 0 0 2 7 】**

また、好ましくは、前記タンクユニットは、前記液体容器が前記液体消費装置に装着される際に所定の液体容器以外の液体容器が誤って装着されることを防止するための誤装着防止手段を有する。

**【0 0 2 8】**

また、好ましくは、前記液体消費装置はインクジェット式記録装置であり、前記液体容器は、前記インクジェット式記録装置に着脱自在に装着されるインクカートリッジである。

**【0 0 2 9】****【発明の実施の形態】**

以下、本発明による液体容器の一実施形態として、インクジェット式記録装置用のインクカートリッジについて図面を参照して説明する。

**【0 0 3 0】**

図 1 及び図 2 は本実施形態によるインクカートリッジ 1 の外観を示した図であり、図 3 及び図 4 はインクカートリッジ 1 の分解斜視図であり、図 5 はインクカートリッジ 1 の断面図及びその分解図である。

**【0 0 3 1】**

インクカートリッジ 1 は容器本体 2 を有し、この容器本体 2 は、第 1 ケース部材 2 A、第 2 ケース部材 2 B、及び第 3 ケース部材 2 C から構成されている。図 3 及び図 4 から分かるように第 2 ケース部材 2 B の周縁部には複数の熱カシメリブ 3 が形成されており、これらの熱カシメリブ 3 は、第 1 ケース部材 2 A 及び第 3 ケース部材 2 C に形成された複数の貫通孔 4、5 に挿入され、熱カシメされる。これにより、第 2 ケース部材 2 B と第 3 ケース部材 2 C との間に第 1 ケース部材 2 A が挟み込まれ、これら 3 つのケース部材 2 A、2 B、2 C が一体化される。なお、ケース部材 2 A、2 B、2 C 同士の間にはシール構造は設けられていない。

**【0 0 3 2】**

このように熱カシメによって 3 つのケース部材 2 A、2 B、2 C を固定することによって、圧縮空気をインクカートリッジ 1 の内部に導入した際にケース部材同士を引き離す方向に生じる力を熱カシメ部によって確実に受け止めることができる。

**【0 0 3 3】**

図 1 (c) に示されているように、容器本体 2 には、容器本体 2 の内部のイン

クを外部に送出するためのインク送出口 6 が設けられている。図 3 及び図 4 から分かるようにインク送出口 6 は第 1 ケース部材 2 A に形成されている。

#### 【0034】

また、インク送出口 6 が形成された面と同じ面に、圧縮空気を容器本体 2 の内部に導入するための圧縮空気導入口 7 が形成されている。この圧縮空気導入口 7 は第 2 ケース部材 2 B に形成されている。

#### 【0035】

さらに、インク送出口 6 が形成された面と同じ面に、インクカートリッジ 1 の製造時にインクを充填するためのインク注入口 8 が形成されている。このインク注入口 8 は第 1 ケース部材 2 A に形成されている。

#### 【0036】

また、インク送出口 6、圧縮空気導入口 7、及びインク注入口 8 が形成された面と同じ面を含む容器本体 2 の一隅部には、誤装着防止ブロック 9 が設けられている。この誤装着防止ブロック 9 は、インクカートリッジ 1 をインクジェット式記録装置に装着する際に、所定の位置に所定のインク種のインクカートリッジ 1 が正しく装着されるようにするために、正しいインク種のインクカートリッジ 1 以外は装着できないようにする形状が付与されたものである。

#### 【0037】

図 3 及び図 4 に示したように、第 3 ケース部材 2 C と第 1 ケース部材 2 A との間には底フィルム 10 が設けられている。この底フィルム 10 は、第 1 ケース部材 2 A に形成されたインク室用貫通孔 11 及びセンサ室用貫通孔 12 の底面側の各開口を液密に封止している。

#### 【0038】

また、第 1 ケース部材 2 A と第 2 ケース部材 2 B との間には、可撓性のインク室用フィルム 13 A、可撓性のセンサ室用フィルム 13 B、及び可撓性の加圧室用フィルム 14 が設けられている。インク室用フィルム 13 A とセンサ室用フィルム 13 B とは一枚のフィルムによって一体に形成されている。インク室用フィルム 13 A 及びセンサ室用フィルム 13 B は、第 1 ケース部材 2 A に形成されたインク室用貫通孔 11 及びセンサ室用貫通孔 12 の上面側の各開口を液密に封止

している。また、加圧室用フィルム 14 は、第 2 ケース部材 2 B に形成された加圧室用凹部 15 の開口を気密に封止している。

#### 【0039】

次に、インクカートリッジ 1 の内部に配置された検出手段 16 について図 6 乃至図 8 を参照して説明する。

#### 【0040】

検出手段 16 は、圧縮空気の圧力が実際に加えられているか否かによって変化する容器本体 2 内のインクの圧力の変化に応じて出力信号が変化するものである。

#### 【0041】

この検出手段 16 は、第 1 ケース部材 2 A に形成されたセンサ室用貫通孔 12 の内部に移動自在に挿入可能な外径形状を有するバネ座部材 17 を有し、このバネ座部材 17 は、その貫通孔 17 a を介して、第 2 ケース部材 2 B に形成されたガイド用突起 18 に移動可能に装着されている。バネ座部材 17 と第 2 ケース部材 2 B との間には圧縮バネ 19 が設けられており、この圧縮バネ 19 のバネ力によってバネ座部材 17 は第 2 ケース部材 2 B から遠ざかる方向に付勢されている。

#### 【0042】

また、検出手段 16 は、容器本体 2 内のインクに対して圧縮空気から加えられた圧力によって開閉する接点式スイッチ 20 を備えている。この接点式スイッチ 20 は、容器本体 2 内のインクに対して圧縮空気から加えられた圧力によって変位する可動側端子 20 A と、可動側端子 20 A に対向配置された固定側端子 20 B とから成る。

#### 【0043】

第 2 ケース部材 2 B の内壁面には、接点式スイッチ 20 に隣接して IC 基板 21 が配置されており、この IC 基板 21 は固定リブ 22 によって熱カシメにて固定されている。IC 基板 21 は、可動側端子 20 A 及び固定側端子 20 B が接触する各接点 23 を有しており、板バネ部材にて形成された可動側端子 20 A 及び固定側端子 20 B がそのバネ力によって各接点 23 に圧接されている。

## 【0044】

また、IC基板21はアンテナ部材24を備えており、このアンテナ部材24によってインクジェット式記録装置とIC基板21との間で非接触にて情報が伝達される。

## 【0045】

なお、第2ケース部材2Bに形成された圧縮空気導入口7は、空気流路25を介して加圧室用凹部15に連通している。

## 【0046】

また、図6において符号26はフィルム溶着部を示し、このフィルム溶着部26に加圧室用フィルム14が気密に接合されている。

## 【0047】

第2ケース部材2B、検出手段16、加圧室用フィルム14等によって加圧ユニットが構成されている。

## 【0048】

図9及び図10は第1ケース部材2Aを拡大して示した斜視図であり、図9に示したように第1ケース部材2Aには誤装着防止ブロック9を固定するための固定穴27が穿設されている。図10に示したようにインク送出口6にはシールゴム28が装着されており、インク送出口6の内側には弁体29が挿入されている。

## 【0049】

また、インク送出口6とセンサ室用貫通孔12とを連絡する通路の途中には、フィルタ30及び逆止弁31が設けられている。また、第1ケース部材2Aに形成されたインク注入口8は、インク注入流路32を介してインク室用貫通孔11に連通している。また、インク室用貫通孔11とセンサ室用貫通孔12とは、狭隘な連通路35によって連通している。

## 【0050】

なお、図9において符号33A、33Bはフィルム溶着部を示し、フィルム溶着部33Aにはインク室用フィルム13Aが、フィルム溶着部33Bにはセンサ室用フィルム13Bが、それぞれ液密に接合される。

**【0051】**

また、図10において符号36A、36Bはフィルム溶着部を示し、フィルム溶着部36A、36Bには底フィルム10が液密に接合される。

**【0052】**

また、図10において符号34はシール部を示し、このシール部34において、容器本体2内にインクを充填した後にインク注入流路32が封止される。

**【0053】**

第1ケース部材2A、インク室用フィルム13A、センサ室用フィルム13B、第3ケース部材2C等によってタンクユニットが構成されている。

**【0054】**

本実施形態によるインクカートリッジ1においては、図9に示したようにタンクユニットを構成する第1ケース部材2Aに、誤装着防止ブロック9を固定する固定穴27が穿設されている。このように誤装着防止ブロック9をタンクユニット側に設けることによって、タンクユニット内に貯留されたインクの種類と誤装着防止ブロック9の種類との組み合わせの間違いを確実に防止することができる。

**【0055】**

図11は、インクカートリッジ1をインクジェット式記録装置100に装着した状態を示したブロック図である。図11に示したように、インクジェット式記録装置100の加圧ポンプ101からの圧縮空気が、圧縮空気導入口7を介してインクカートリッジ1の内部に導入される。これにより、インクカートリッジ1のインク送出口6からインクが送出され、インクジェット式記録装置100の記録ヘッド102にインクが供給される。圧縮空気をインクジェット式記録装置100から供給することにより、インクカートリッジ1を小型化できると共に製造コストを低減することができる。

**【0056】**

インクカートリッジ1の内部に設けられたアンテナ24に隣接して、インクジェット式記録装置100側にもアンテナ103が設けられている。インクカートリッジ1の内部に設けられた検出手段16の出力信号は、インクカートリッジ1

内のアンテナ 24 からインクジェット式記録装置 100 側のアンテナ 103 へと非接触にて伝達される。アンテナ 103 で受信された検出手段 16 の検出信号は、インクジェット式記録装置 100 の制御部 104 に送られる。制御部 104 は、加圧ポンプ 101、記録ヘッド 102、及びキャリッジ等の駆動機構 105 を制御する。

#### 【0057】

また、インクカートリッジ 1 の内部に設けられた IC 基板 21 は、インクカートリッジ 1 内のインクに関する情報を記憶する機能を有しており、インクカートリッジ 1 側のアンテナ 24 からインクジェット式記録装置 100 側のアンテナ 103 に向けて、検出手段 16 の検出信号と共に IC 基板 21 に記憶されたインクに関する情報が伝達される。IC 基板 21 に記憶される情報としては、例えばインクカートリッジ 1 内のインクの残量に関する情報がある。

#### 【0058】

なお、本実施形態においてはアンテナ 24、103 による非接触方式にて検出手段 16 の出力信号をインクジェット式記録装置 100 に伝達するようにしたが、インクカートリッジ 1 に設けた電気接点とインクジェット式記録装置 100 側に設けた電気接点とを接触させる接触方式にて信号を伝達するようにしても良い。

#### 【0059】

次に、接点式スイッチ 20 を含む検出手段 16 の検出動作について図 12 乃至図 14 を参照して説明する。

#### 【0060】

図 12 (a)、(b)、(c) は、検出手段 16 の検出動作を説明するためにインクカートリッジ 1 を模式的に示した断面図である。図 12 から分かるように、インクカートリッジ 1 の容器本体 2 の内部は、インクを貯留するインク貯留室 40 と、インク貯留室 40 の上方に形成されたインク加圧室 41 と、インク貯留室 40 とインク送出口 6 とを接続する流路の途中に設けられたセンサ室 42 と、が形成されている。

#### 【0061】

インク貯留室 40 を形成する壁の一部は可撓性のインク室用フィルム 13 A から成り、センサ室 42 を形成する壁の一部は可撓性のセンサ室用フィルム 13 B から成り、インク加圧室 41 を形成する壁の一部は可撓性の加圧室用フィルム 14 から成る。

#### 【0062】

インク加圧室 41 は加圧室用フィルム 14 によって気密に封止されているので、バネ座部材 17、圧縮バネ 19 等が配置された空間 43 には、インクカートリッジ 1 の内部に導入された圧縮空気の圧力は伝達されない。

#### 【0063】

図 12 (a) 及び図 13 (a) は、インク貯留室 40 内にインクが十分に充填されており且つインク加圧室 41 に圧縮空気が導入されていない状態を示している。この状態においては、インク貯留室 40 内のインクには圧縮空気の圧力が加えられていないので、インク貯留室 40 内は大気圧である。従って、バネ座部材 17 は圧縮バネ 19 のバネ力によって容器本体 2 の内壁底面に押し付けられており、この状態においては図 13 (a) から分かるように、接点式スイッチ 20 の可動側端子 20 A と固定側端子 20 B とが接触している。つまり、この状態においては接点式スイッチ 20 はオンの状態（導通状態）にある。

#### 【0064】

図 12 (b) 及び図 13 (b) は、インク貯留室 40 内にインクが十分に充填されているインクカートリッジ 1 において、加圧ポンプ 101 によって圧縮空気を圧縮空気導入口 7 からインク加圧室 41 の内部に導入した状態を示している。

#### 【0065】

図 12 (b) 及び図 13 (b) に示したように、インク加圧室 41 に導入された圧縮空気の圧力によって加圧室用フィルム 14 がインク貯留室 40 側に押されて変形し、変形した加圧室用フィルム 14 がインク室用フィルム 13 A に接触し、インク室用フィルム 13 A がインク貯留室 40 側に押されて変形する。これにより、インク貯留室 40 内のインクが加圧され、加圧されたインクは連通路 35 を介してセンサ室 42 に流入する。

#### 【0066】

そして、センサ室 42 に流入したインクの圧力によってセンサ室用フィルム 13B が上方に向かって変形し、圧縮バネ 19 のバネ力に抗してバネ座部材 17 が押し上げられる。すると、図 13 (b) から分かるように、押し上げられたバネ座部材 17 によって接点式スイッチ 20 の可動側端子 20A が押し上げられる。これにより、可動側端子 20A と固定側端子 20B とが離れて非接触状態となり、接点式スイッチ 20 がオフの状態（非導通状態）になる。

#### 【0067】

即ち、インク貯留室 40 内のインクが圧縮空気により加圧され、インク貯留室 40 及びセンサ室 42 の内部のインクの圧力が所定値以上になっている場合には、接点式スイッチ 20 がオフの状態になる。

#### 【0068】

なお、本実施形態においては、センサ室 42 の容積の増大によって圧縮バネ 19 のバネ力に抗して変位するバネ座部材 17 が、その変位可能な範囲の限界点（上限位置）付近に達した時に可動側端子 20A に接触して可動側端子 20A が変位するように構成されている。

#### 【0069】

インクジェット式記録装置 100 においてインクが消費されることにより、インク貯留室 40 内のインクの量が減少してインク貯留室 40 の容積が徐々に減少する。このとき、インク貯留室 40 内のインク残量が所定値以上であれば、インク貯留室 40 内のインクに加えられた圧縮空気の圧力がインクを介してセンサ室 42 内のインクに伝達される。従って、この状態においては、圧縮バネ 19 のバネ力に抗してバネ座部材 17 がその上限位置まで押し上げられた状態が維持され、接点式スイッチ 20 のオフ状態が維持される。

#### 【0070】

インク貯留室 40 内のインクがさらに消費され、図 12 (c) に示したようにインク貯留室 40 内にインクがほとんど存在しない状態になると、圧縮空気の圧力がセンサ室 42 内のインクに伝達されなくなる。すると、センサ室 42 内のインクの消費に伴ってバネ座部材 17 が降下し、図 13 (c) に示したようにバネ座部材 17 による可動側端子 20A の押し上げ状態が解除され、可動側端子 20

A が固定側端子 2 0 B に接触した状態となり、接点式スイッチ 2 0 がオフ状態からオン状態に切り替わる。

#### 【0 0 7 1】

即ち、圧縮空気の圧力が容器本体 2 内のインクに伝達されず、容器本体 2 内のインクの圧力が所定値未満の場合には、接点式スイッチ 2 0 はオフの状態になる。

#### 【0 0 7 2】

なお、本実施形態においては、上昇したバネ座部材 1 7 によって可動側端子 2 0 A が押し上げられて接点式スイッチ 2 0 がオン状態（導通状態）からオフ状態（非導通状態）に切り替わるようにしたが、一変形例としては、可動側端子 2 0 A 及び固定側端子 2 0 B の配置を上下逆転させると共に、非加圧状態においては可動側端子 2 0 A と固定側端子 2 0 B とが非接触状態になるようにして、加圧時に上昇したバネ座部材 1 7 によって可動側端子 2 0 A が押し上げられて固定側端子 2 0 B に接触するようにしても良い。

#### 【0 0 7 3】

図 1 4 は、インクカートリッジ 1 内のインクの消費に伴って変化するインク供給圧力を示しており、横軸はインクカートリッジ 1 内のインク残量である。ここで「インク供給圧力」とは、インクカートリッジ 1 のインク送出口 6 から送出されるインクの圧力である。

#### 【0 0 7 4】

インクカートリッジ 1 内のインクが満タンの状態（初期状態）においては、圧縮空気の圧力  $P_1$  がそのままインク供給圧力になる。そして、インク貯留室 4 0 内のインク残量が所定値以上である限り、インク供給圧力は圧縮空気の圧力  $P_1$  に維持される。

#### 【0 0 7 5】

そして、インク貯留室 4 0 内のインク残量が所定値を下回った状態（本実施形態ではインク貯留室 4 0 内のインクがほとんど無くなった状態）になると、圧縮空気の圧力がインクカートリッジ 1 内のインクに伝達されなくなる。この状態においては、インク供給圧力は圧縮バネ 1 9 のバネ力によって決定されることにな

る。

#### 【0076】

即ち、インク貯留室40内のインク残量が所定値まで低下した時点、即ちインクニアエンド（N/E）の時点においては、最大限に圧縮された状態にある圧縮バネ19による最大バネ圧力 $P2-MAX$ がインク供給圧力となる。

#### 【0077】

そして、センサ室42内のインクの消費が進むにつれて圧縮バネ19の圧縮量が小さくなり、バネ座部材17が容器本体2の内部底面に達した時点のバネ圧力 $P2-MIN$ までバネ圧力が減少する。この時点ではセンサ室42内にもインクが残留しておらず、インクカートリッジ1はインクエンド（I/E）の状態になる。

#### 【0078】

なお、図14中の圧力 $P3$ は、インクカートリッジ1から記録ヘッド102に至るインク流路の圧力損失を示している。圧縮バネ19の最小バネ圧力 $P2-MIN$ をインク流路における圧力損失 $P3$ よりも大きくなるように設定することによって、センサ室42内のインクを使い切ることができる。

#### 【0079】

また、図15は、インクの有無及び加圧ポンプの作動/停止によって検出手段16の出力信号がどのように変化するかを示した表である。なお、図15中の「インク有り」とは、インク貯留室40内のインク残量が所定値以上の場合を示し、「インク無し」とは、インク貯留室40内のインク残量が所定値未満の場合を示す。

#### 【0080】

図15から分かるように、インク有りの状態で加圧ポンプ101が作動している場合には、検出手段16がOFFの状態になる。一方、加圧ポンプ101が作動している場合でも、インク無しの状態になると、検出手段16はONの状態になる。また、加圧ポンプ101が停止している場合には、インク貯留室40内のインクの有無に関わらず、検出手段16はONの状態になる。

#### 【0081】

そして、本実施形態によるインクカートリッジ1においては、上述した検出手

段 1 6 の動作特性を利用することにより、以下に説明するように、インクジェット式記録装置 1 0 0 に対するインクカートリッジ 1 の装着不良（差し込み不足等）を検出し、或いは検出手段 1 6 の故障を検知することができる。

#### 【 0 0 8 2 】

即ち、インク貯留室 4 0 内のインク残量が所定値以上の場合（例えば新品のインクカートリッジ 1 を装着する場合）に、加圧ポンプ 1 0 1 を作動させたにも関わらず検出手段 1 6 が O F F にならない時は、インクカートリッジ 1 の装着不良或いは検出手段 1 6 の故障が考えられる。この場合には、例えばユーザーに対してインクカートリッジ 1 の装着状態を確認するように促すメッセージが表示される。また、加圧ポンプ 1 0 1 が停止状態であるにも関わらず検出手段 1 6 が O F F になっている場合には、検出手段 1 6 の故障と判定される。

#### 【 0 0 8 3 】

次に、インクカートリッジ 1 の組み立て方法について説明する。

#### 【 0 0 8 4 】

インクカートリッジ 1 を組み立てる際には、第 1 ケース部材 2 A、インク室用フィルム 1 3 A、センサ室用フィルム 1 3 B、第 3 ケース部材 2 C 等によって構成されるタンクユニットと、第 2 ケース部材 2 B、検出手段 1 6、加圧室用フィルム 1 4 等によって構成される加圧ユニットとが、まずはそれぞれ別体に形成される。しかる後、タンクユニットと加圧ユニットとが積層され、熱カシメによって互いに固定される。

#### 【 0 0 8 5 】

ここで、タンクユニットにはインク貯留室 4 0 及びセンサ室 4 2 が密閉された状態で形成されており、一方、加圧ユニットにはインク加圧室 4 1 が密閉された状態で形成されている。従って、タンクユニットと加圧ユニットとを積層して固定する際には、両ユニットの間でシールを確保する必要がない。

#### 【 0 0 8 6 】

以上述べたように本実施形態によるインクカートリッジ 1 においては、タンクユニットと加圧ユニットとは、それぞれが単体で密閉された部屋を備えているので、両ユニットの間でシールを確保する必要がなく、インクカートリッジの組み

立て或いは分解が容易である。

#### 【0087】

また、本実施形態によるインクカートリッジ1においては、インク室用フィルム13Aに圧縮空気を直接接触させるのではなく、圧縮空気との接触により変形した加圧室用フィルム14をインク室用フィルム13Aに接触させるようにしている。このため、インク室用フィルム13Aを透過してインクに溶け込む空気量を大幅に抑制することが可能であり、インク中への空気の溶け込みによる印刷品質の低下を防止することができる。

#### 【0088】

また、本実施形態によるインクカートリッジ1においては、インク貯留室40内のインクに対して圧縮空気から実際に加えられている圧力によって検出手段16が動作するので、インクカートリッジ1からのインクの送付の有無を確実に判定することができる。

#### 【0089】

また、本実施形態によるインクカートリッジ1においては、インク貯留室40内のインクがほとんど無くなり且つセンサ室42にはインクが充填されている状態に至った時点、即ちインクニアエンド(N/E)になった時点を検出することができる。このため、印刷の途中でインクエンド(I/E)になって記録紙を無駄にってしまうといった事態を回避することができる。

#### 【0090】

また、本実施形態によるインクカートリッジ1においては、インクニアエンド(N/E)の時点からインクエンド(I/E)の時点までに供給できるインク量は、インクニアエンド(N/E)の時点におけるセンサ室42内のインク量によって決まる。そして、インクニアエンド(N/E)の時点におけるセンサ室42内のインク量は設計段階において決まるので、このインク量をインクカートリッジ1のIC基板21に記憶させておくことにより、インクエンド(I/E)の時点をも正確に判定することが可能となる。このため、インクカートリッジ1の内部にインクがまだ十分に残っているのにインクエンド(I/E)と判定してインクを無駄にしまったり、或いは逆に、実際にはほぼインクエンド(I/E)

）に達しているのにまだ十分にインクが残っていると誤認し、印刷の途中でインクエンド（I/E）となって記録紙を無駄にしてしまうといった事態を回避することができる。

#### 【0091】

また、インク満タンの時点からインクニアエンド（N/E）の時点までに消費されるインク量も設計段階において決まるので、このインク量をインクカートリッジ1のIC基板21に記憶させておくことにより、インクニアエンド（N/E）になった時点で、それまでのインク滴の吐出回数に基づいて、インク滴の単位重量に関する情報を補正することができる。これにより、インクニアエンド（N/E）以降におけるインク消費量の計算の精度を高めることが可能であり、インクエンド（I/E）の時点をより一層正確に判定することができる。

#### 【0092】

また、本実施形態においては、圧縮空気によってインクカートリッジ1内のインクが加圧されているか否かを検出する信号と、インクカートリッジ1内のインク残量がニアエンド（N/E）になった時点を検出する信号とが、検出手段16から出力される同一の信号であるから、検出のための機構を簡素化することができる。

#### 【0093】

上記実施形態の一変形例としては、図16に示したようにタンクユニット50側に熱カシメリブ51を形成すると共に、加圧ユニット52側にリブ挿入用の貫通孔53を形成しても良い。組み立てに際しては、図17（a）に示したように貫通孔53に熱カシメリブ51を挿入した後、図17（b）に示したように熱カシメリブ51を熱カシメする。なお、タンクユニット50と加圧ユニット52との間のシールは不要である。

#### 【0094】

このようにタンクユニット50側に熱カシメリブ51を形成することによって、使用済みのインクカートリッジを分解してリサイクルする際には、熱カシメによる変形を受けていない加圧ユニット52をそのままリサイクルすることができる。これにより、高価なIC基板21を含む検出手段16が配置された加圧ユニ

ット52をリサイクルすることができるので、リサイクルによる費用低減効果を高めることができる。

#### 【0095】

また、上記実施形態の他の変形例としては、図16に点線で示したように、インクカートリッジ1内のインクに関する情報を記憶する機能を持つIC基板21をタンクユニット50側に設けることもできる。このようにすれば、タンクユニット50内に実際に貯留されているインクと、IC基板21内に記憶されているデータとが不一致となる事態を確実に防止することができる。

#### 【0096】

##### 【発明の効果】

以上述べたように本発明によれば、液体容器の内部に加圧流体が送り込まれることにより容器内部の液体が外部に送出されるように構成された液体容器において、その組み立て・分解作業を容易化することができる。

#### 【0097】

また、本発明によれば、上述のタイプの液体容器において、リサイクルしやすい構造を実現することができる。

#### 【0098】

さらに、本発明によれば、上述のタイプの液体容器において、容器内部に導入された加圧流体が液体中に溶解込むことを防止することができる。

##### 【図面の簡単な説明】

#### 【図1】

本発明による液体容器の一実施形態としてのインクカートリッジの外観を示した図であり、(a)は平面図、(b)は側面図、(c)は正面図、(d)は背面図。

#### 【図2】

(a)は図1に示したインクカートリッジの底面図、(b)は側面図。

#### 【図3】

図1に示したインクカートリッジの分解斜視図。

#### 【図4】

図 1 に示したインクカートリッジの分解斜視図であり、図 3 を上下逆転させた図。

【図 5】

(a) は図 1 に示したインクカートリッジの断面図、(b) は (a) の分解図。

【図 6】

図 1 に示したインクカートリッジの加圧ユニットを示した斜視図。

【図 7】

図 1 に示したインクカートリッジの加圧ユニットを示した平面図。

【図 8】

図 1 に示したインクカートリッジの加圧ユニットを示した分解斜視図。

【図 9】

図 1 に示したインクカートリッジのタンクユニットを示した斜視図。

【図 1 0】

図 1 に示したインクカートリッジのタンクユニットを示した斜視図であり、図 9 を上下逆転させた図。

【図 1 1】

図 1 に示したインクカートリッジをインクジェット式記録装置に装着した状態を示したブロック図。

【図 1 2】

図 1 に示したインクカートリッジの検出手段の検出動作を説明するためにインクカートリッジを模式的に示した断面図であり、(a) はインク貯留室にインクが十分に充填されており且つインク加圧室に圧縮空気が導入されていない状態を示し、(b) はインク貯留室にインクが十分に充填されているインクカートリッジに対して圧縮空気をインク加圧室に導入した状態を示し、(c) はインク貯留室にほとんどインクが存在しない状態を示す。

【図 1 3】

(a)、(b)、(c) はそれぞれ図 1 2 (a)、(b)、(c) の検出手段の部分を拡大して示した図である。

**【図 14】**

図 1 に示したインクカートリッジ内のインクの消費に伴って変化するインク供給圧力を示した図。

**【図 15】**

図 1 に示したインクカートリッジにおいて、インクの有無及び加圧ポンプの作動／停止によって検出手段の出力信号がどのように変化するかを示した図。

**【図 16】**

図 1 に示したインクカートリッジの製造過程においてタンクユニットと加圧ユニットとを熱カシメにて接合する前の状態を示した断面図。

**【図 17】**

(a) は図 16 の A 部を拡大して示した図、(b) は熱カシメリブを熱カシメした状態を示した図。

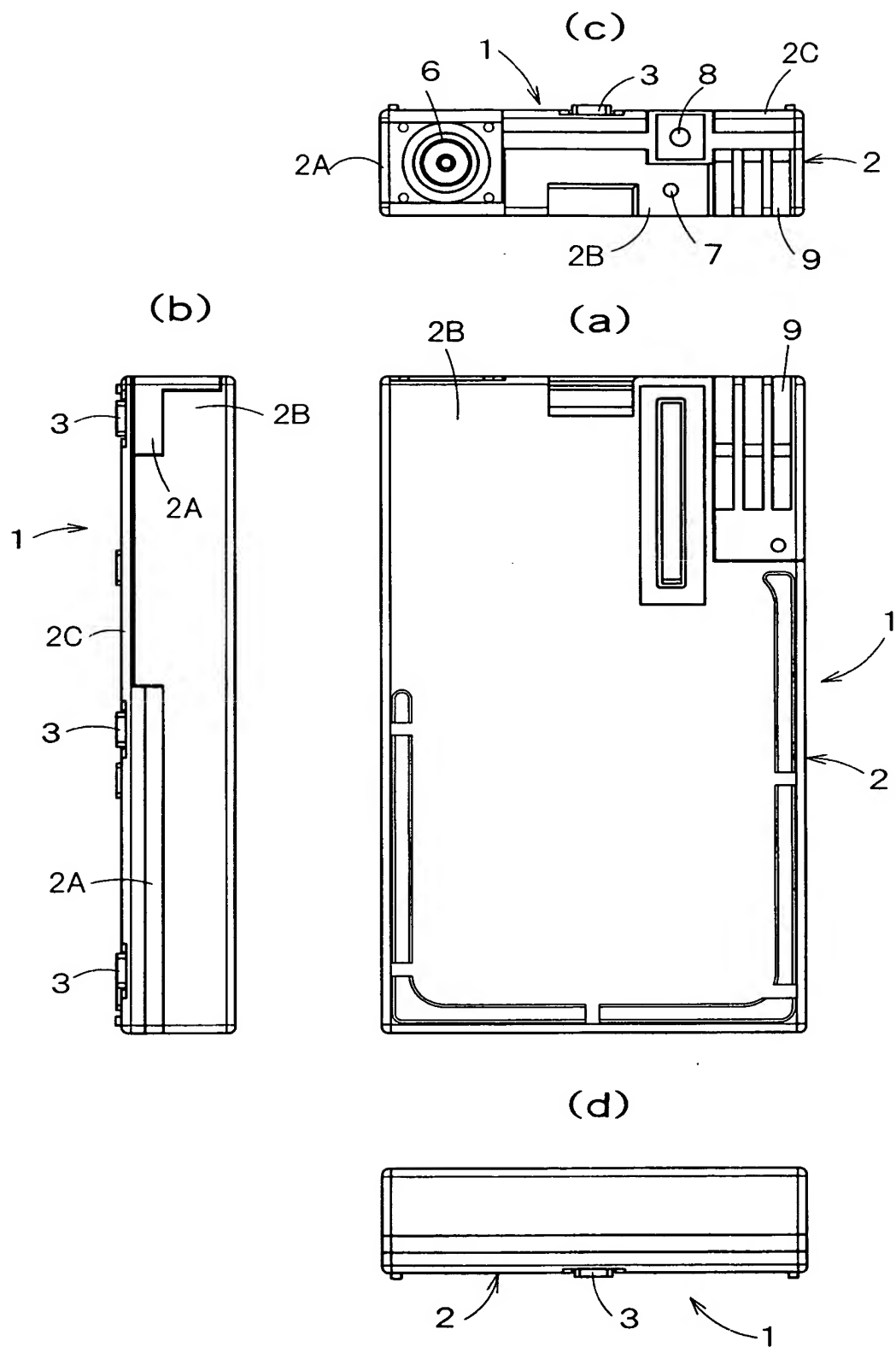
**【符号の説明】**

- 1 インクカートリッジ
- 2 容器本体
- 2 A 第 1 ケース部材
- 2 B 第 2 ケース部材
- 2 C 第 3 ケース部材
- 3、5 1 熱カシメリブ
- 4、5 3 リブ挿入用の貫通孔
- 6 インク送出口
- 7 圧縮空気導入口
- 8 インク注入口
- 9 誤装着防止ブロック
- 10 底フィルム
- 13 A インク室用フィルム
- 13 B センサ室用フィルム
- 14 加圧室用フィルム
- 16 検出手段

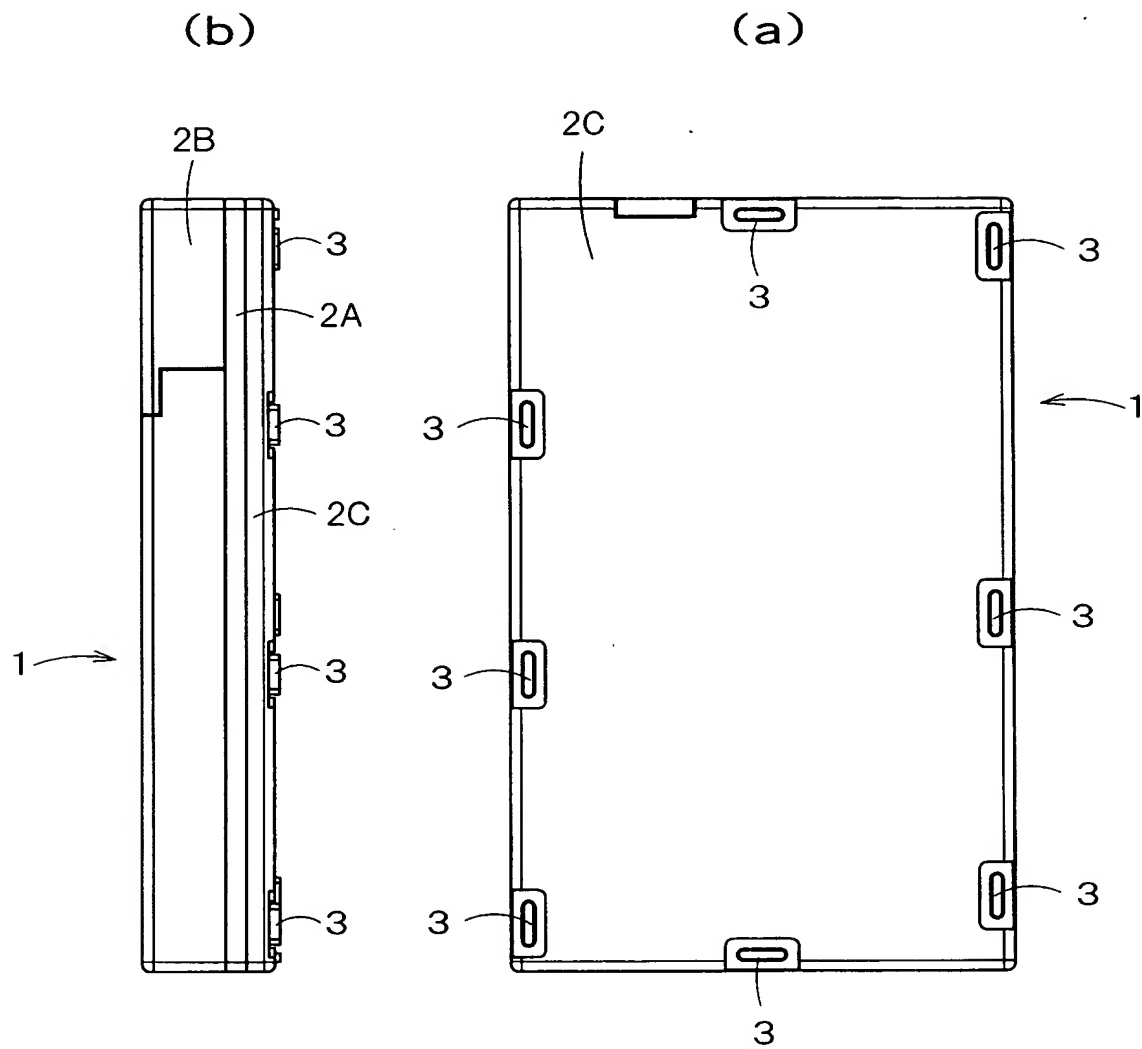
- 1 7 バネ座部材
- 1 9 圧縮バネ
- 2 0 接点式スイッチ
- 2 0 A 可動側端子
- 2 0 B 固定側端子
- 2 1 I C 基板
- 2 4 アンテナ
- 4 0 インク貯留室
- 4 1 インク加圧室
- 4 2 センサ室
- 5 0 タンクユニット
- 5 2 加圧ユニット

【書類名】 図面

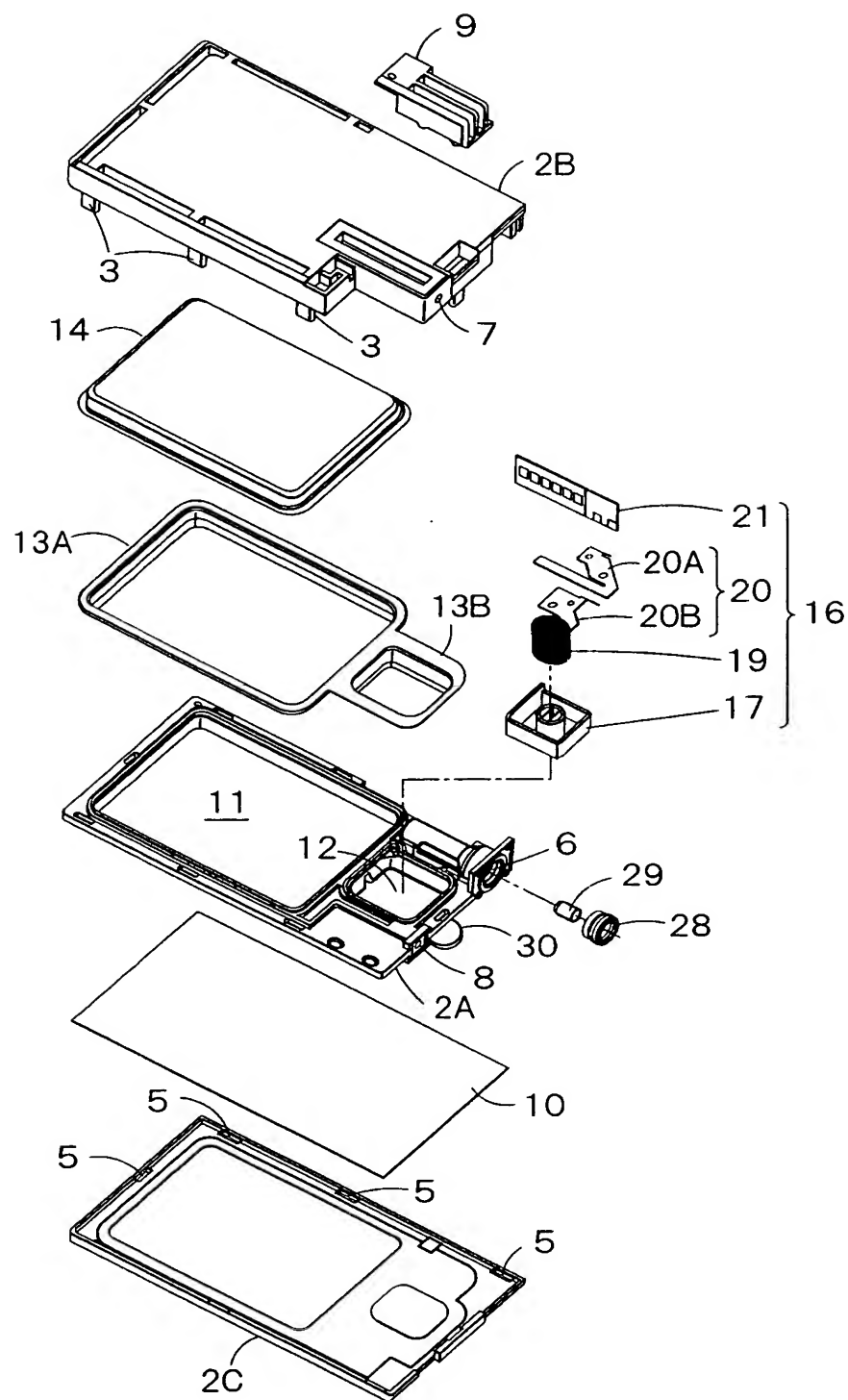
【図 1】



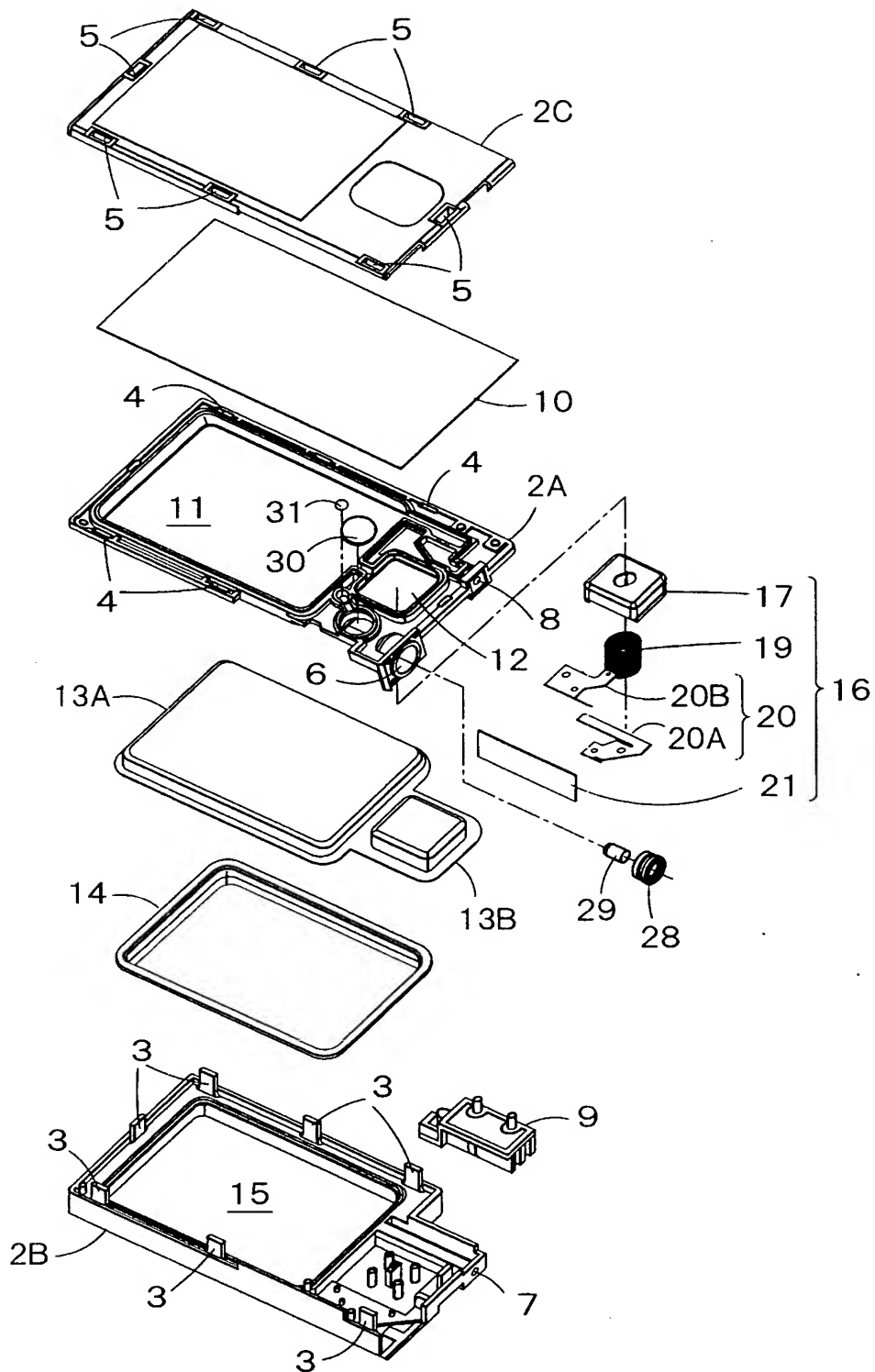
【図 2】



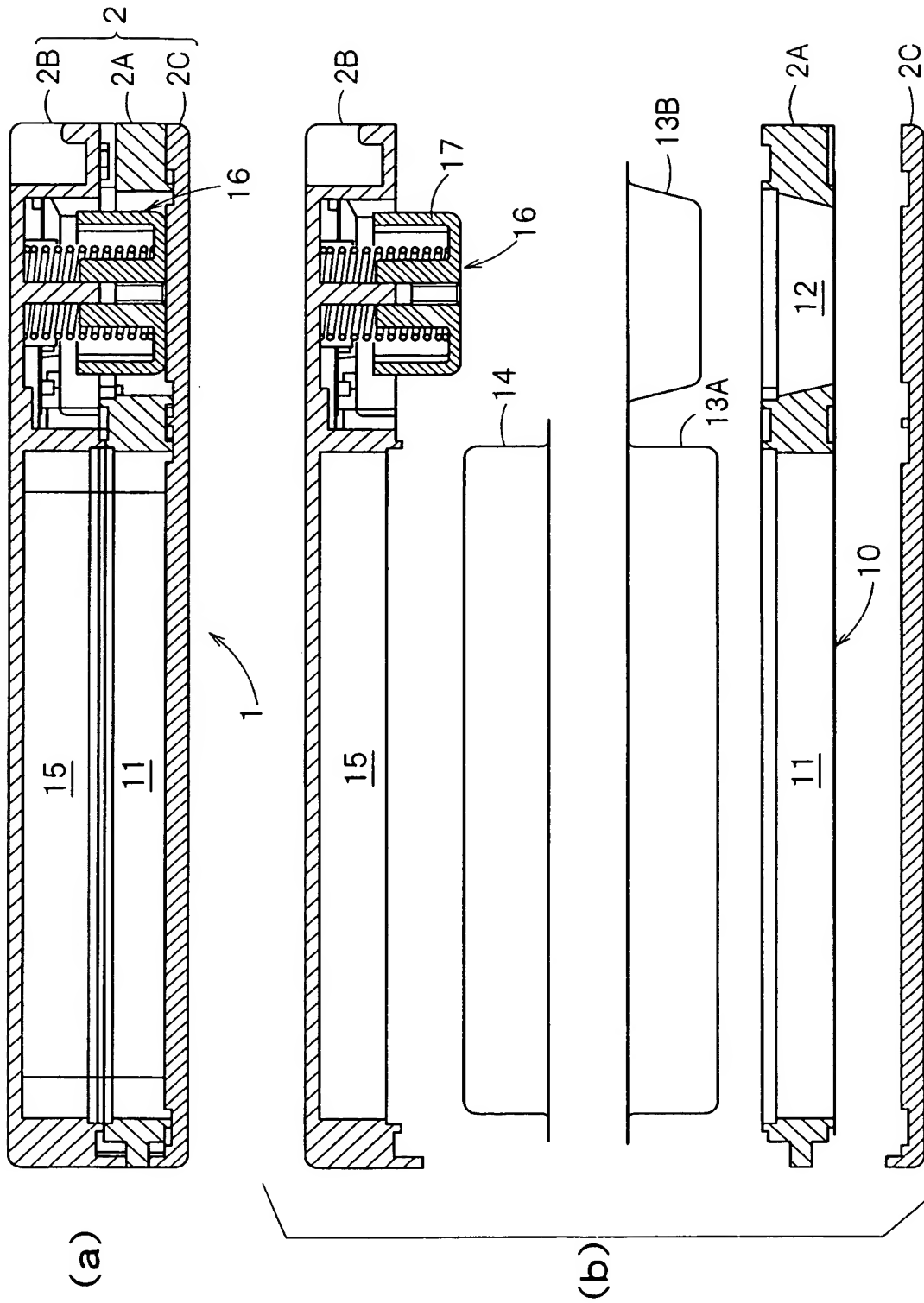
【図 3】



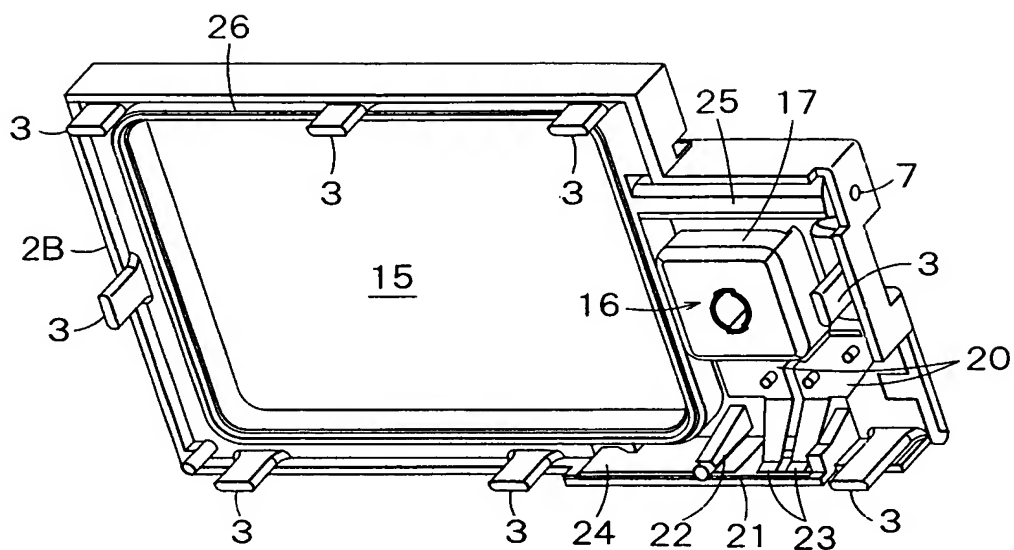
【図 4】



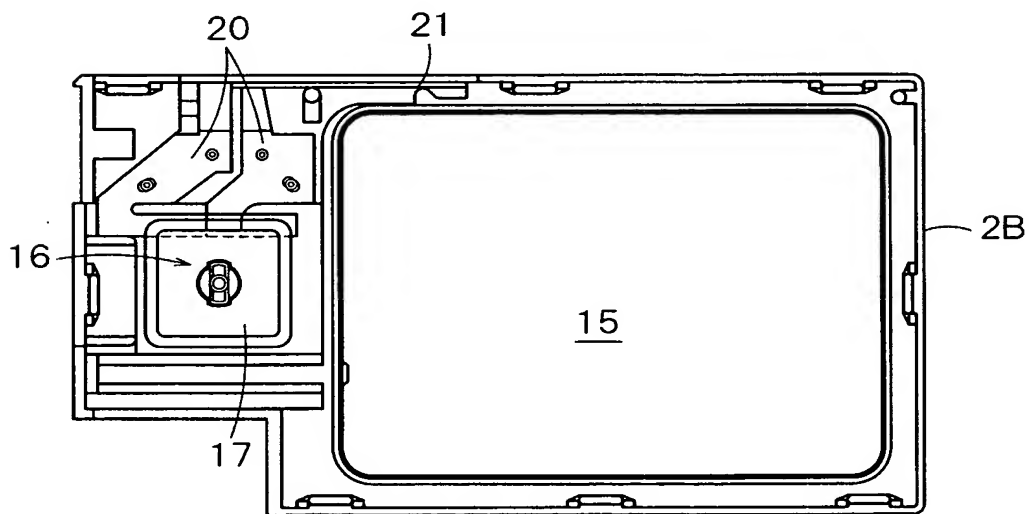
【図 5】



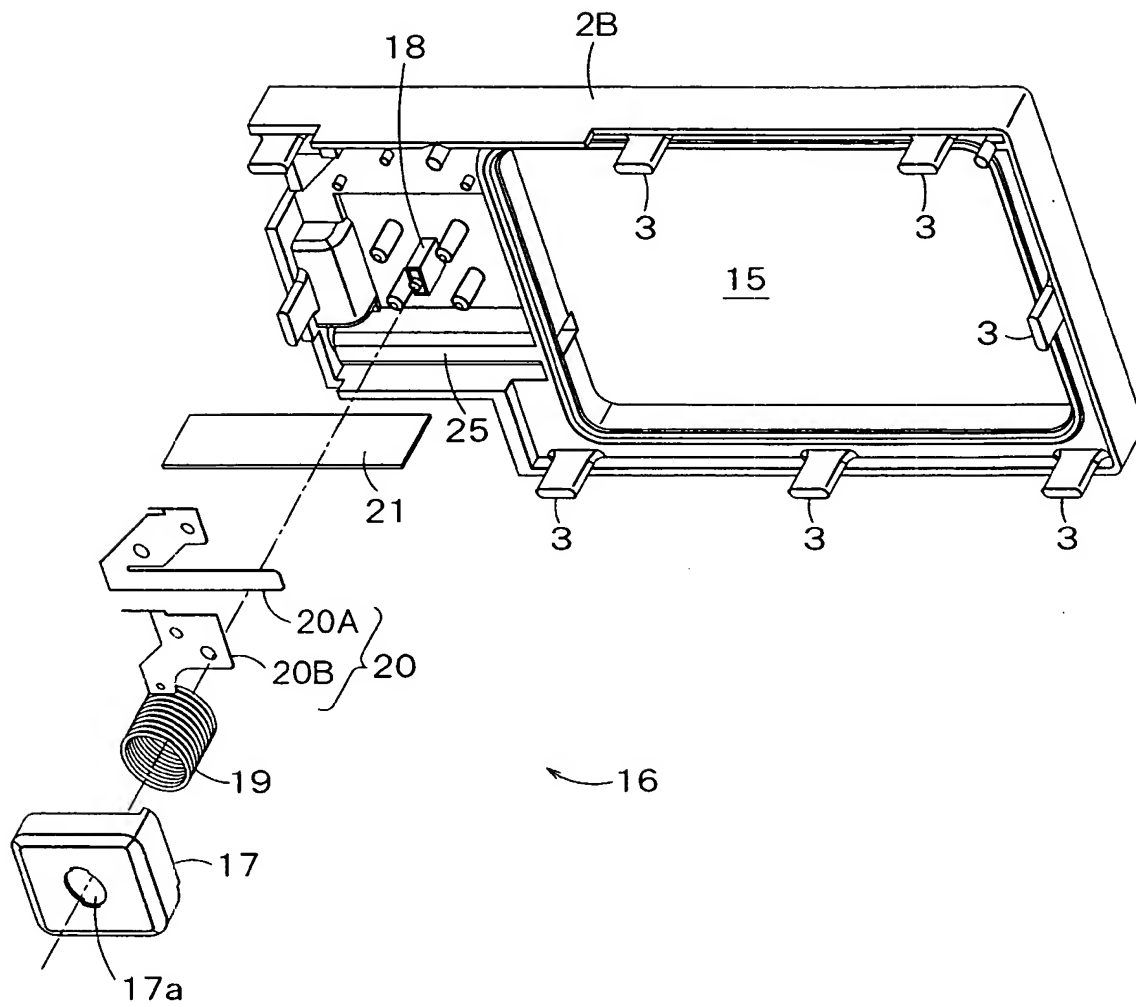
【図 6】



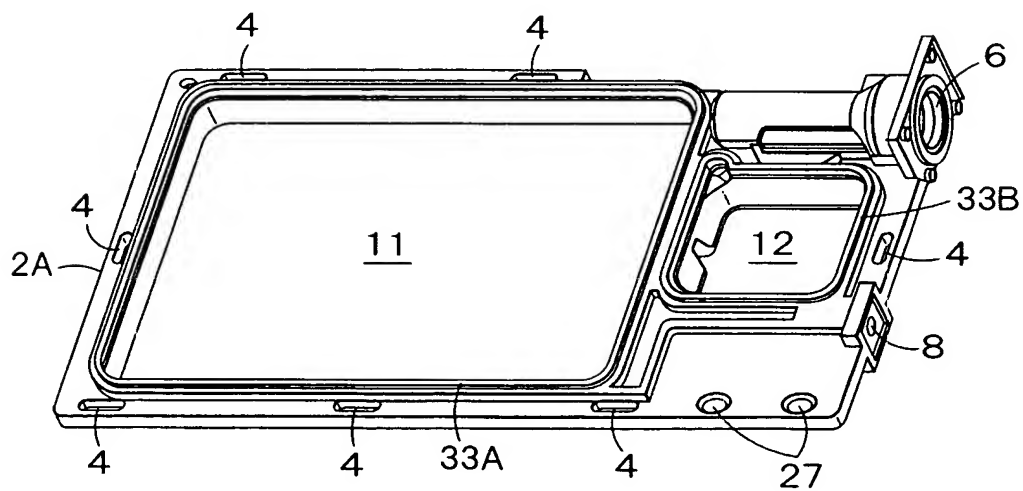
【図 7】



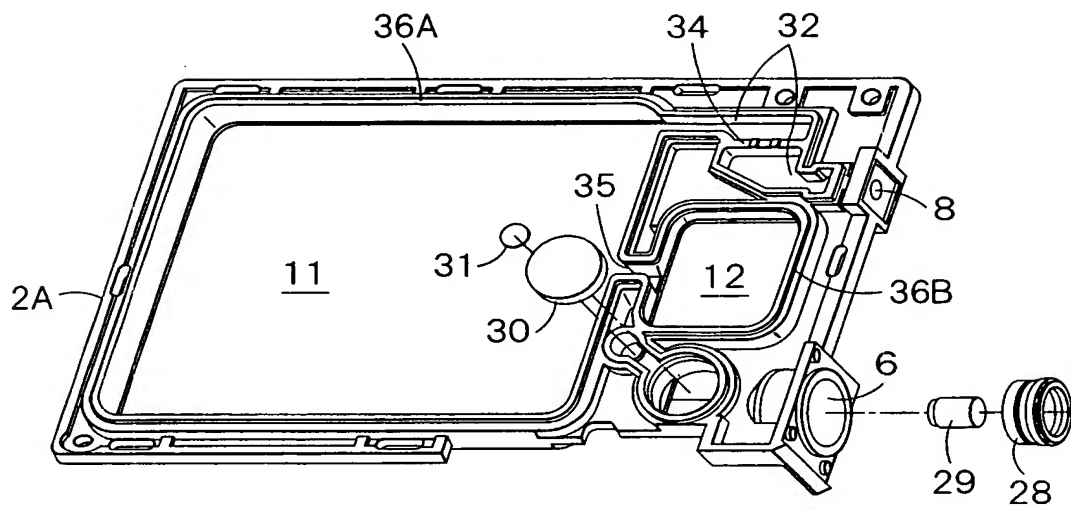
【図 8】



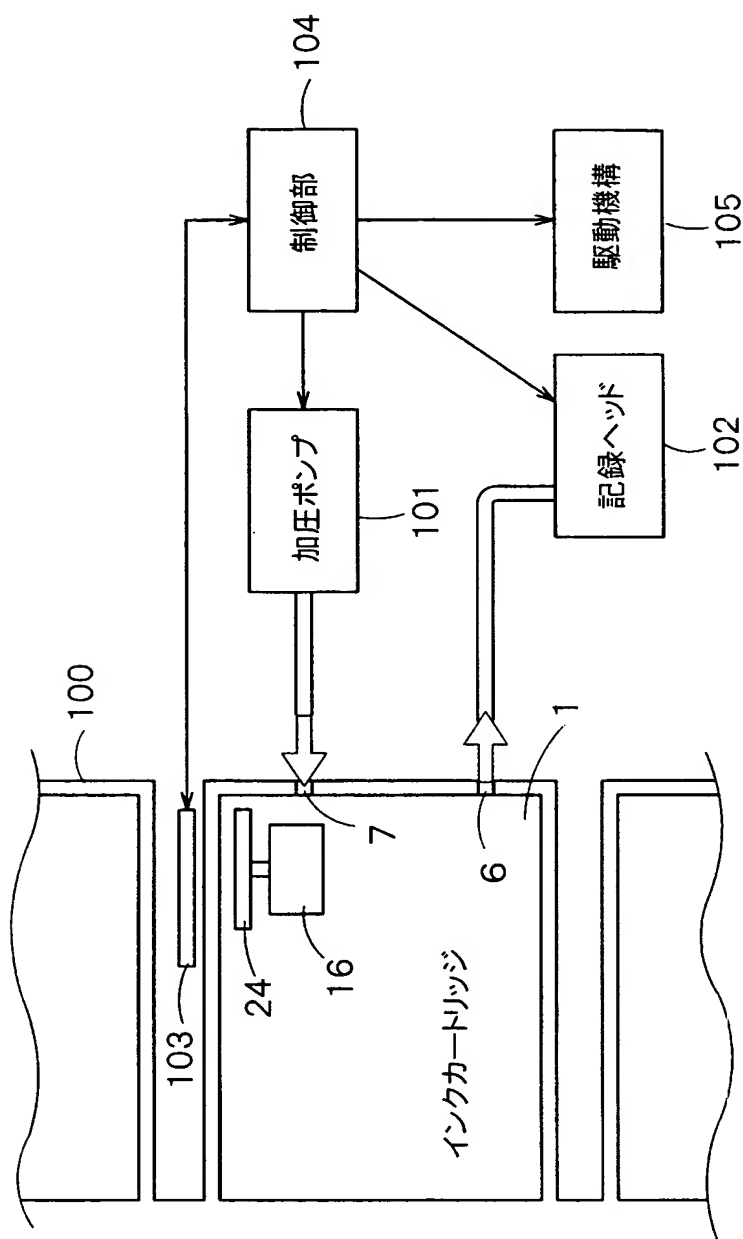
【図 9】



【図 10】

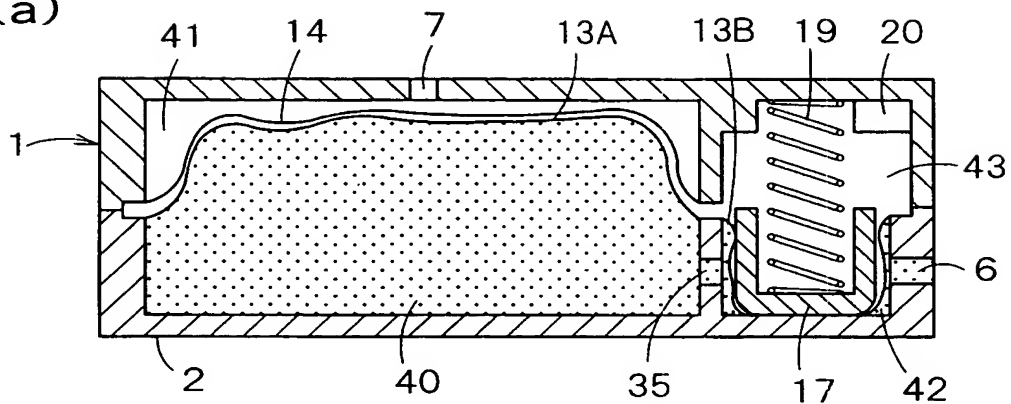


【図 11】

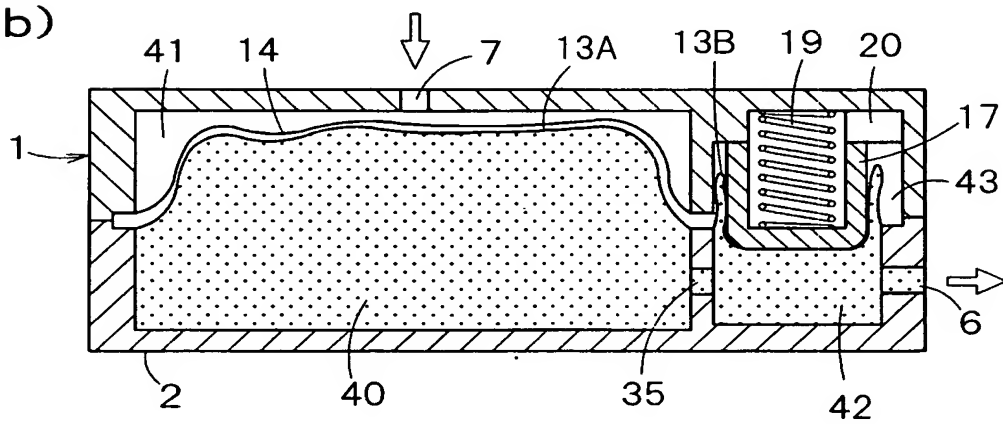


【図 12】

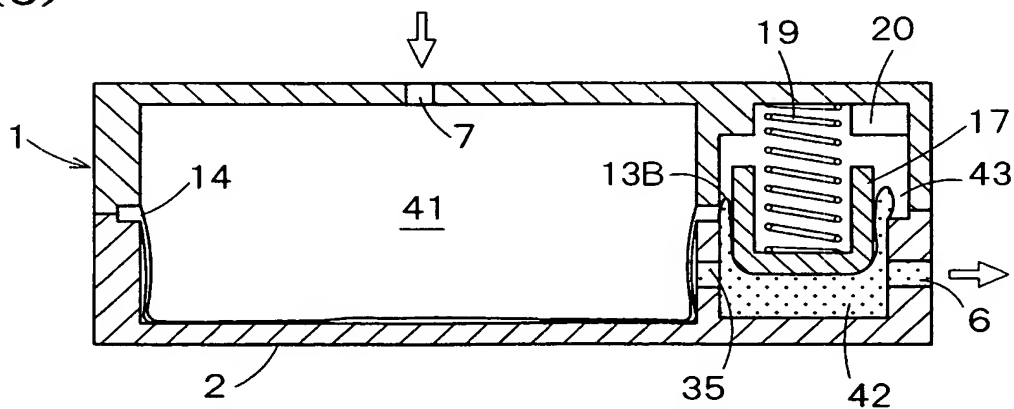
(a)



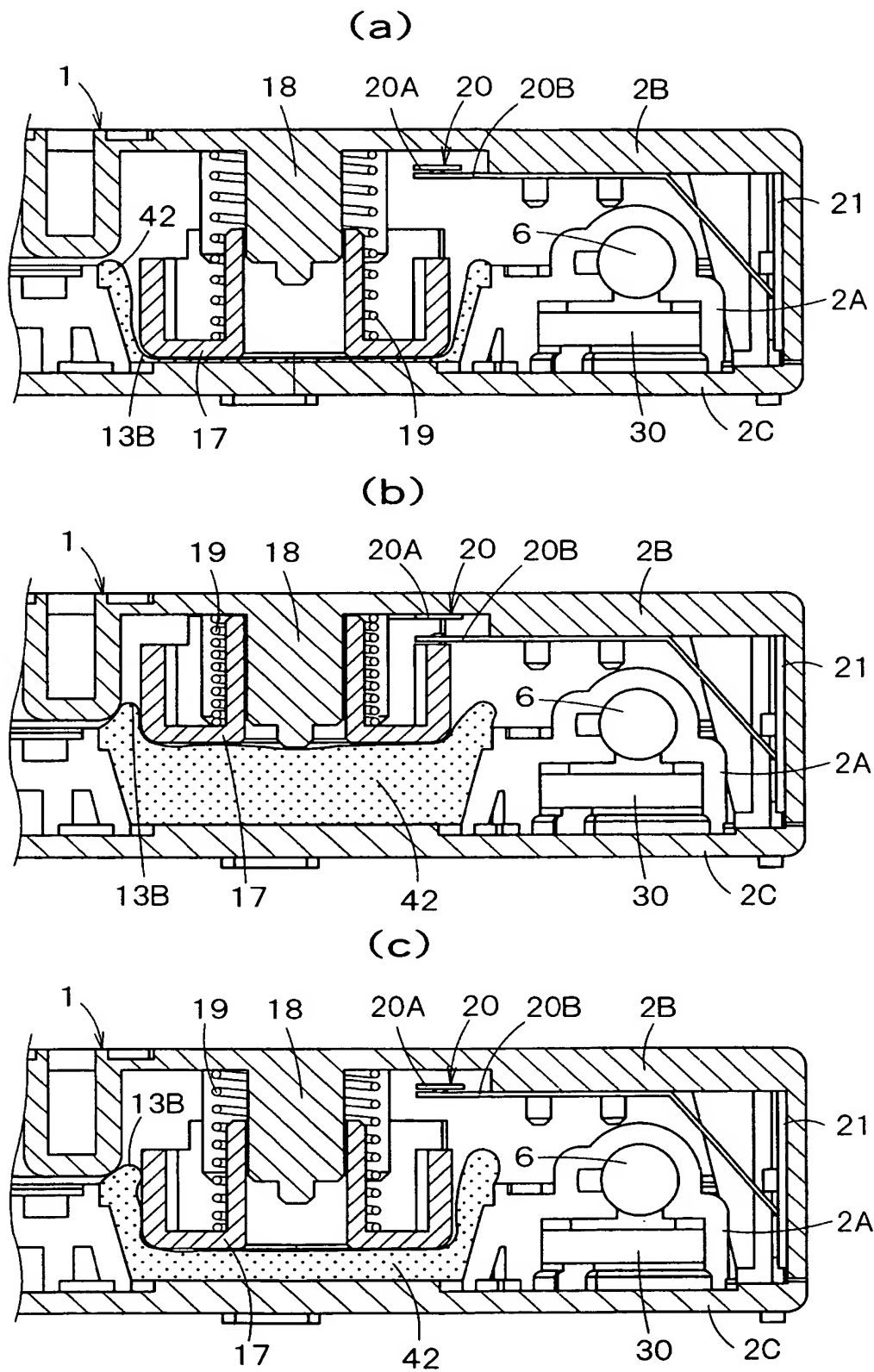
(b)



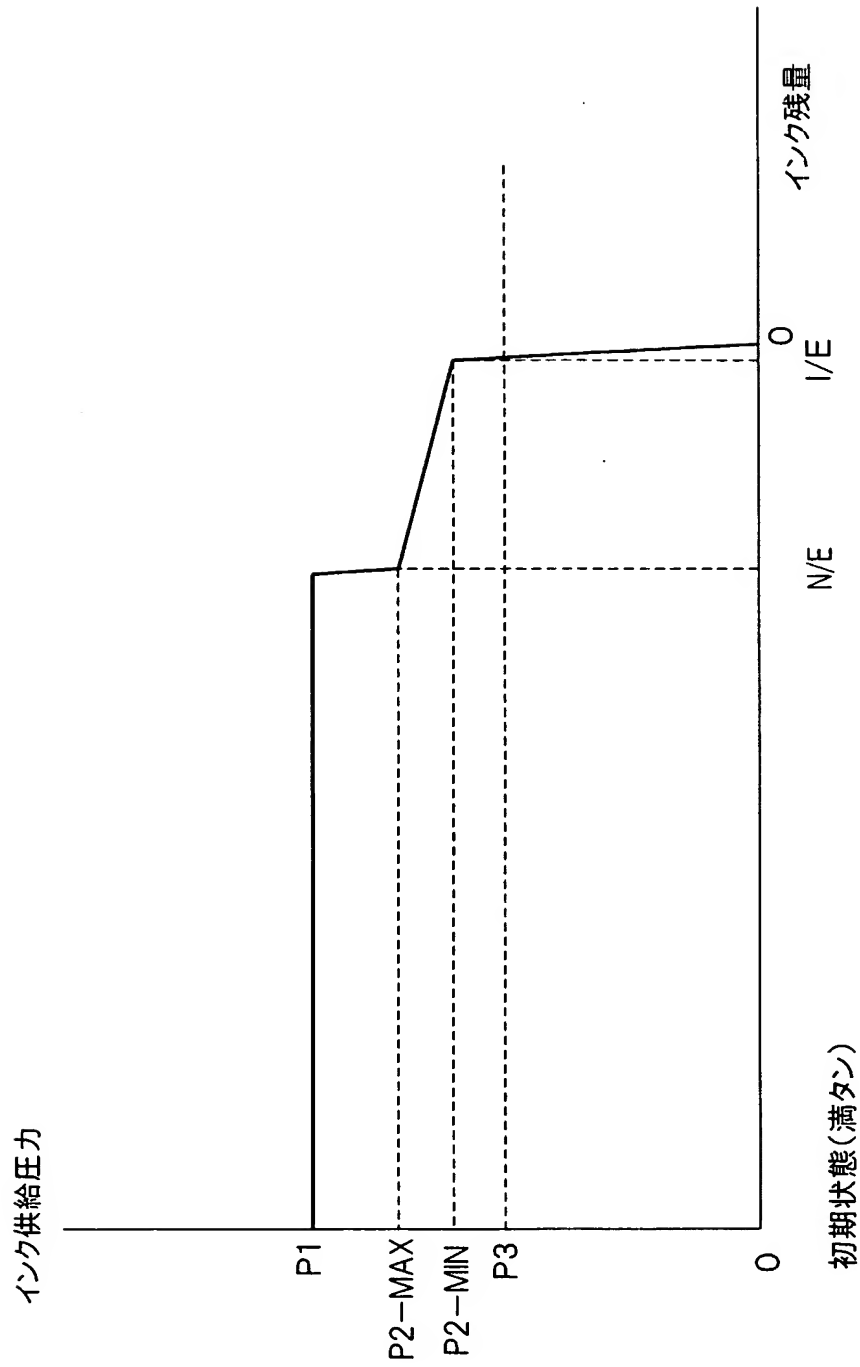
(c)



【図 13】



【図 14】



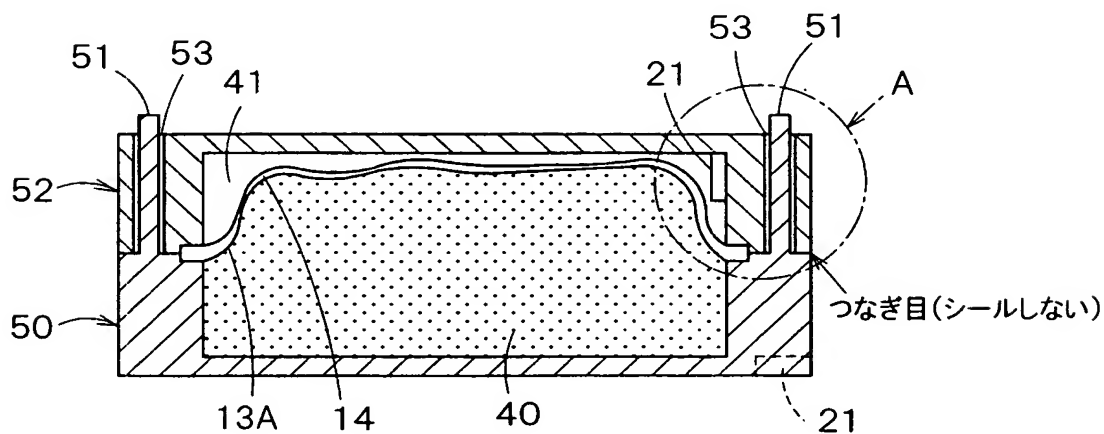
【図 15】

| 検出手段のON/OFF |       |       |
|-------------|-------|-------|
|             | インク有り | インク無し |
| 加圧ポンプ<br>作動 | OFF   | ON    |
| 加圧ポンプ<br>停止 | ON    | ON    |

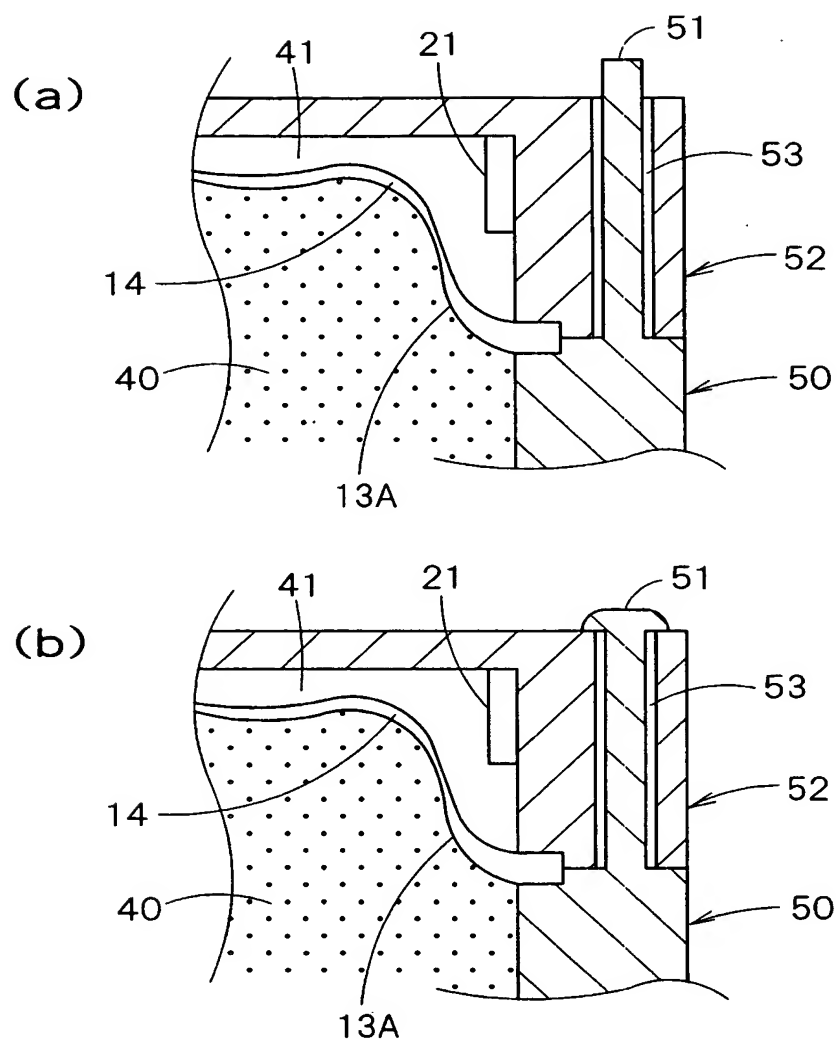
「インク有り」:インク収納室内のインク残量が所定値以上

「インク無し」:インク収納室内のインク残量が所定値未満

【図 16】



【図 17】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 容器内部に加圧流体が送り込まれて液体が外部に送出されるように構成された液体容器において、その組み立て・分解作業を容易化する。

【解決手段】 タンクユニットは、液体を貯留するための密閉された液体貯留室 1 1 と、液体貯留室 1 1 に連通し、液体容器の外部に液体を送出するための液体送出口 6 と、を有する。液体貯留室 1 1 は、その内部に貯留されている液体の量に応じて容積が変化する。加圧ユニットは、加圧流体が導入されて容積が変化する密閉された加圧室 1 5 と、加圧室 1 5 に連通し、加圧流体を加圧室 1 5 の内部に導入するための加圧流体導入口 7 と、を有する。加圧ユニットは、加圧室 1 5 の容積変化によってタンクユニットの液体貯留室 1 1 を加圧する。

【選択図】 図 3

特願 2 0 0 3 - 1 6 0 8 3 6

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [ 0 0 0 0 0 2 3 6 9 ]

|          |                        |
|----------|------------------------|
| 1. 変更年月日 | 1 9 9 0 年 8 月 2 0 日    |
| [変更理由]   | 新規登録                   |
| 住 所      | 東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号 |
| 氏 名      | セイコーエプソン株式会社           |